

Kunde: Umwelt

Abmessung :

Auftragsnummer:

Wärmebehandlung :

Betriebsauftrag:

Schmelze-Nr. : .

Materialnummer:

Spektralanalyse FOUNDRY-MASTER

	Fe	C	Si	Mn	P	S
1	80,2	0,0223	0,313	0,268	0,0212	0,0135
2	80,0	0,0192	0,305	0,271	0,0191	0,0130
3	80,1	0,0173	0,309	0,269	0,0178	0,0122
Mw	80,1	0,0196	0,309	0,269	0,0194	0,0129

	Cr	Mo	Ni	Al	Co	Cu
1	18,2	0,0705	0,196	0,0067	0,0257	0,0725
2	18,4	0,0675	0,206	0,0066	0,0259	0,0728
3	18,3	0,0631	0,209	0,0063	0,0258	0,0753
Mw	18,3	0,0670	0,203	0,0065	0,0258	0,0735

	Nb	Ti	V	W
1	L 0,199	0,227	0,0697	< 0,0200
2	L 0,187	0,225	0,0677	< 0,0200
3	L 0,184	0,233	0,0694	< 0,0200
Mw	L 0,190	0,228	0,0689	< 0,0200

Ort:

Datum: 07.07.2022

Zeit: 10:53:54

Prüfer: Eggert

Brockhaus Stahl GmbH
Herscheider Straße 81
58840 Plettenberg
Tel. : 02391 / 6090-26
Fax: 02391 / 6090-22

Kunde: Umwelt

Abmessung :

Auftragsnummer:

Wärmebehandlung :

Betriebsauftrag:

Schmelze-Nr. :

Materialnummer:

Spektralanalyse FOUNDRY-MASTER

	Fe	C	Si	Mn	P	S
1	79,8	0,0220	0,499	0,303	0,0194	0,0118
2	79,9	0,0206	0,454	0,300	0,0174	0,0118
3	79,6	0,0199	0,484	0,307	0,0162	0,0116
Mw	79,8	0,0208	0,479	0,303	0,0177	0,0117

	Cr	Mo	Ni	Al	Co	Cu
1	18,0	0,0469	0,247	0,0078	0,0285	0,131
2	18,0	0,0498	0,244	0,0071	0,0283	0,131
3	18,3	0,0488	0,249	0,0081	0,0290	0,135
Mw	18,1	0,0485	0,247	0,0077	0,0286	0,132

	Nb	Ti	V	W
1	0,426	0,179	H 0,107	< 0,0200
2	0,407	0,173	H 0,101	< 0,0200
3	0,409	0,172	H 0,104	< 0,0200
Mw	0,414	0,175	H 0,104	< 0,0200

Ort:

Datum: 07.07.2022

Zeit: 11:04:50

Prüfer: Eggert

Kunde: Umwelt

Abmessung :

Auftragsnummer:

Wärmebehandlung :

Betriebsauftrag:

Schmelze-Nr. :

Materialnummer:

Spektralanalyse FOUNDRY-MASTER

	Fe	C	Si	Mn	P	S
1	81,4	0,0289	0,431	0,373	0,0238	0,0123
2	81,1	0,0261	0,425	0,392	0,0200	0,0123
3	81,1	0,0261	0,440	0,392	0,0198	0,0114
Mw	81,2	0,0270	0,432	0,386	0,0212	0,0120

	Cr	Mo	Ni	Al	Co	Cu
1	16,8	0,0323	0,152	0,0242	0,0273	0,171
2	17,0	0,0281	0,165	0,0235	0,0286	0,177
3	17,0	0,0296	0,174	0,0241	0,0275	0,183
Mw	16,9	0,0300	0,164	0,0239	0,0278	0,177

	Nb	Ti	V	W
1	0,284	H 0,165	0,0507	< 0,0200
2	0,265	H 0,165	0,0493	< 0,0200
3	0,268	H 0,167	0,0491	< 0,0200
Mw	0,272	H 0,166	0,0497	< 0,0200

Ort:

Datum: 07.07.2022

Zeit: 11:07:48

Prüfer: Eggert

Brockhaus Stahl GmbH
Herscheider Straße 81
58840 Plattenberg
Tel. : 02391 / 6090-26
Fax: 02391 / 6090-22

Kunde: Umwelt

Abmessung :

Auftragsnummer:

Wärmebehandlung :

Betriebsauftrag:

Schmelze-Nr.:

Materialnummer:

Spektralanalyse FOUNDRY-MASTER

	Fe	C	Si	Mn	P	S
1	81,1	0,0280	0,436	0,388	0,0252	0,0123
2	81,1	0,0273	0,436	0,388	0,0212	0,0125
3	81,0	0,0253	0,441	0,389	0,0193	0,0119
Mw	81,1	0,0269	0,438	0,389	0,0219	0,0122

	Cr	Mo	Ni	Al	Co	Cu
1	17,0	0,0261	0,149	0,0225	0,0283	0,176
2	17,0	0,0277	0,158	0,0233	0,0285	0,178
3	17,1	0,0297	0,163	0,0238	0,0281	0,181
Mw	17,0	0,0279	0,156	0,0232	0,0283	0,179

	Nb	Ti	V	W
1	0,270	H 0,161	0,0491	< 0,0200
2	0,261	H 0,162	0,0490	< 0,0200
3	0,263	H 0,164	0,0494	< 0,0200
Mw	0,265	H 0,162	0,0492	< 0,0200

Ort:

Datum: 07.07.2022

Zeit: 11:14:12

Prüfer: Eggert

Brockhaus Stahl GmbH
Herscheider Straße 81
58840 Plettenberg
Tel. : 02391 / 6090-26
Fax: 02391 / 6090-22