

Kunde: Brockhaus Umwelt REC

Abmessung :

Auftragsnummer:

Wärmebehandlung :

Betriebsauftrag:

Schmelze-Nr. :

50619

Materialnummer: 1

Spektralanalyse FOUNDRY-MASTER

Werksto1.4828 X15CrNiSi20-12

	Fe	C	Si	Mn	P	S
1	64,1	0,0549	1,37	1,17	0,0253	0,0224
2	64,0	0,0548	1,31	1,18	0,0230	0,0196
3	64,1	0,0558	1,33	1,18	0,0204	0,0176
4	64,5	0,0556	1,34	1,15	0,0203	0,0174
Mw	64,1	0,0553	1,34	1,17	0,0222	0,0192

	Cr	Mo	Ni	Al	Co	Cu
1	19,7	0,444	12,4	0,0049	0,129	0,276
2	19,8	0,457	12,4	0,0050	0,129	0,287
3	19,6	0,442	12,4	0,0047	0,127	0,290
4	19,7	0,436	12,0	0,0048	0,126	0,297
Mw	19,7	0,445	12,3	0,0048	0,128	0,287

	Nb	Ti	V	W
1	0,0218	0,0308	0,0878	0,0590
2	0,0232	0,0313	0,0900	0,0604
3	0,0252	0,0320	0,0899	0,0642
4	0,0237	0,0334	0,0877	0,0638
Mw	0,0235	0,0319	0,0888	0,0619

Ort:

Datum: 16.06.2023

Zeit: 09:51:42

Prüfer: DF

Brockhaus Stahl GmbH
Herscheider Straße 81
58840 Plettenberg
Tel. : 02391 / 6090-26
Fax: 02391 / 6090-22

Kunde: Brockhaus Umwelt REC

Abmessung :

Auftragsnummer:

Wärmebehandlung :

Betriebsauftrag:

Schmelze-Nr. :

Materialnummer: 2

Spektralanalyse FOUNDRY-MASTER

Werksto1.4828 X15CrNiSi20-12

	Fe	C	Si	Mn	P	S
1	63,8	0,0591	L 1,40	1,19	0,0177	0,0210
2	63,9	0,0597	L 1,36	1,22	0,0159	0,0196
3	64,7	0,0631	L 1,37	1,22	0,0139	0,0166
4	64,6	0,0595	L 1,37	1,20	0,0135	0,0154
Mw	64,3	0,0604	L 1,37	1,21	0,0153	0,0181

	Cr	Mo	Ni	Al	Co	Cu
1	20,1	0,285	12,3	0,0022	0,233	0,276
2	20,3	0,285	12,0	0,0022	0,239	0,285
3	20,0	0,280	11,5	0,0015	0,238	0,290
4	19,9	0,275	11,6	0,0019	0,242	0,290
Mw	20,1	0,281	11,8	0,0020	0,238	0,285

	Nb	Ti	V	W
1	0,0280	0,0144	H 0,108	0,0503
2	0,0274	0,0144	H 0,106	0,0536
3	0,0272	0,0136	H 0,104	0,0412
4	0,0277	0,0151	H 0,106	0,0492
Mw	0,0276	0,0144	H 0,106	0,0486

Ort:

Datum: 16.06.2023

Zeit: 10:29:53

Prüfer: DF

Brockhaus Stahl GmbH
Herscheider Straße 81
58840 Plattenberg
Tel. : 02391 / 6090-26
Fax: 02391 / 6090-22

Kunde: Brockhaus Umwelt REC

Abmessung :

Auftragsnummer:

Wärmebehandlung :

Betriebsauftrag:

Schmelze-Nr. :

Materialnummer: 3

Spektralanalyse FOUNDRY-MASTER

Werksto1.4828 X15CrNiSi20-12

	Fe	C	Si	Mn	P	S
1	64,6	0,0565	L 1,30	1,21	0,0191	0,0176
2	65,0	0,0550	L 1,25	1,23	0,0175	0,0147
3	64,5	0,0559	L 1,25	1,25	0,0160	0,0141
4	64,3	0,0561	L 1,26	1,23	0,0142	0,0133
Mw	64,6	0,0559	L 1,27	1,23	0,0167	0,0149

	Cr	Mo	Ni	Al	Co	Cu
1	20,0	0,305	11,7	0,0026	0,160	0,346
2	20,1	0,282	11,3	0,0015	0,157	0,345
3	20,5	0,293	11,3	0,0015	0,161	0,334
4	20,4	0,289	11,5	0,0020	0,155	0,342
Mw	20,3	0,293	11,4	0,0019	0,158	0,342

	Nb	Ti	V	W
1	0,0279	0,0039	H 0,102	0,0260
2	0,0252	0,0040	0,0965	0,0400
3	0,0293	0,0038	0,0976	0,0327
4	0,0283	0,0056	0,0996	0,0331
Mw	0,0277	0,0043	0,0992	0,0330

Ort:

Datum: 16.06.2023

Zeit: 10:36:15

Prüfer: DF

Brockhaus Stahl GmbH
Herscheider Straße 81
58840 Plettenberg
Tel. : 02391 / 6090-26
Fax: 02391 / 6090-22

Kunde: Brockhaus Umwelt REC

Abmessung :

Auftragsnummer:

Wärmebehandlung :

Betriebsauftrag:

Schmelze-Nr. :

Materialnummer: 4

Spektralanalyse FOUNDRY-MASTER

Werksto1.4828 X15CrNiSi20-12

	Fe	C	Si	Mn	P	S
1	64,8	0,0604	L 1,37	1,20	0,0160	0,0166
2	64,9	0,0601	L 1,35	1,21	0,0131	0,0169
3	64,3	0,0599	L 1,33	1,23	0,0136	0,0142
4	64,7	0,0608	L 1,34	1,22	0,0120	0,0137
Mw	64,7	0,0603	L 1,34	1,22	0,0137	0,0153

	Cr	Mo	Ni	Al	Co	Cu
1	20,2	0,277	11,1	0,0025	0,247	0,288
2	20,3	0,273	11,1	0,0010	0,234	0,291
3	20,4	0,270	11,5	0,0019	0,232	0,289
4	20,2	0,281	11,3	0,0018	0,235	0,284
Mw	20,3	0,275	11,3	0,0018	0,237	0,288

	Nb	Ti	V	W
1	0,0242	0,0141	H 0,108	0,0325
2	0,0240	0,0127	H 0,104	0,0309
3	0,0249	0,0124	H 0,105	0,0331
4	0,0227	0,0136	H 0,106	0,0435
Mw	0,0239	0,0132	H 0,106	0,0350

Ort:

Datum: 16.06.2023

Zeit: 10:40:51

Prüfer: DF

Brockhaus Stahl GmbH
Herscheider Straße 81
58840 Plettenberg
Tel. : 02391 / 6090-26
Fax: 02391 / 6090-22