

Technische Merkmale

Werksmarke	BROCKHAUS magnetische Stähle BMS 100 und BMS 90
Werkstoffnummer	1.0389
Werkstoffbezeichnung	DC04+LC mit besonderen magnetischen Eigenschaften

Mechanische Eigenschaften

Prüfung längs in Walzrichtung

Dehngrenze $R_{p0,2}$ MPa	Zugfestigkeit R_m MPa	Bruchdehnung A_{80} %
≤ 230	250 – 370	≥ 34

Chemische Zusammensetzung

Masseanteil in %, max.

C	P	S	Mn	Si	Al
0,04	0,020	0,012	0,28	0,04	0,070

Elektromagnetische Eigenschaft

BMS 100	Koerzitivfeldstärke (A/m) ≤ 100
BMS 90	Koerzitivfeldstärke (A/m) ≤ 90

Oberfläche

MB	blanke, metallisch reine Oberfläche Poren, Riefen und Kratzer sind nur in so geringem Umfang zulässig, dass beim Betrachten mit bloßem Auge das einheitliche glatte Aussehen nicht wesentlich beeinträchtigt wird
Rauheit	R_a max. 1,6 μm
Struktur	Materialbedingte Oberflächenstruktur aufgrund des grobkörnigen Gefüges zulässig

Sonstiges

Korngröße	≤ 3 (nach DIN EN ISO 643 / ASTM E 112)
Toleranzen	übrige Tol. gem. DIN EN 10140:2006 (Klasse A), DIN EN 10139:2020-06
Lieferform	GK (geschnittene Kante)